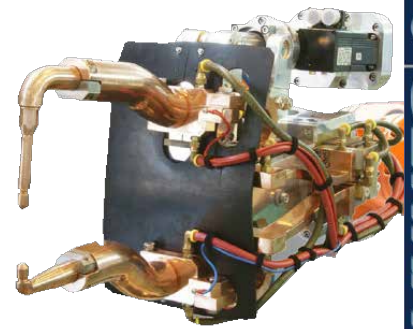


ROBOTCELLA PISZTOLYOK

ALACSONYFREKVENCIÁS AC 50 Hz/KÖZÉPFREKVENCIÁS MF 1 000 Hz
PNEUMATIKUS/SZERVÓ MEGHAJTÁS

Pro
Spot

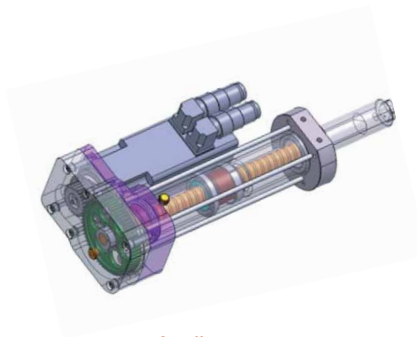
- 54 – 100 kVA teljesítmény
- „X” és „C” alakú karok
- karmeghajtás:
 - pneumatikus
 - dupla szervó meghajtás
 - a robot 7-ik tengelyére szerelt szervó meghajtás
- két üzemmód: pneumatikus kompenzálás, robot program általi kompenzálás (ABB IRB 6600 - 7600 és KUKA Quantec KRC4 modellek esetén)



SERRA

RENDELHETŐ TARTOZÉKOK

- 2D-s/3D-s tervezés ügyfeleink igénye szerint
- pneumatikus kompenzálás
- választható rögzítés 0°-35°-90°
- manuális/automata gyorsrögzítés
- áramlásmérő
- nyomáskapcsoló
- kevlár takarók
- választható terepi kommunikációs buszkártyák
 - ProfiNet
 - Profibus DP
 - DeviceNet
 - Ethernet IP

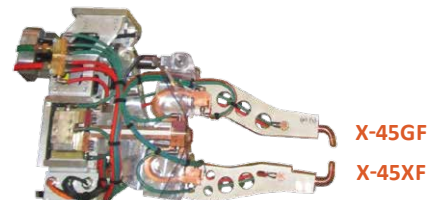


KEFE NÉLKÜLI MOTOR
750/1.500/2.000 daN
SAJTOLÓERŐVEL

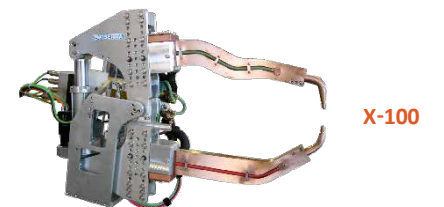


VEZÉRLŐSEKRÉNY
100C/MFC-3000 MF VEZÉRLŐVEL

MŰSZAKI PARAMÉTER		X45GF	X45XF	X100 C	X100 L	C50
AC transzformátor (50 Hz)	kVA/ típus	54 kVA-J/76 kVA J				
MF transzformátor (1 000 Hz)	kVA/ típus	75 kVA-HE/100 kVA-JE				
Max. motor sajtolórő	daN	1.500	2.000	1.500	1.500	750
Karátmérő	mm	40 × 100	40 × 100	40 × 100	40 × 100	50
Max. sajtolórő	daN	650	650	500	500	570
Kar fesztávolság (min./max.)	mm	232.5	232.5	249-374	249-524	75-300
Maximális karhossz	mm	650	650	750	750	320
Hűtőfolyadékáramlás	l/min	9				
Hűtővíz min./max. bemeneti hőmérséklete	°C	10/30				
Min. differenciális nyomás	bar	1.5				
Karsúly	kg	88–96	89–97	116–139	120–143	60–90
Megközelítő henger lökete	mm	90	90	140	140	145
Motor súlya	kg	13.3	13.9	15	15	10
Kompenzációs motor lökete	daN	213	213	213	213	213
Komp. motor max. sajtolóereje	mm	26				
Vezérlőegység	—	AC: Serratron 100/AS-4, MF: MFC 3007/AS-6				



X-45GF
X-45XF



X-100



C-50