

A mikrohegesztő gépek javarészt munkaasztalra helyezett kisebb teljesítményű hegesztő berendezések. A villamos iparban hegesztett alkatrészek, mint például biztosítékok, réz érintkezések, akkumulátorblokkok és egyebek, gyártásánál használt költséghatékony megoldást kínálnak.

- 7 – 50 kVA hegesztési teljesítmény
- 12 – 450 daN sajtolóerő
- 250 – 300 mm karhossz
- opcionálisan munkaasztal nélkül is rendelhető
- opcionális automata csavaranya és csavar adagolás



MS-07



MS-16



MS-25



MS-50MF



MŰSZAKI PARAMÉTER		MS-07	MS-16				MS-25	MS-50	MS-25MF	MS-50MF
		C1111	C1112	C1122	C1123	C1133	C2254	C1135	C2256	
Névleges teljesítmény 50%	kVA	7	16	16	16	25	50	20	40	
Vezérlőegység	—	Serratron 1B						MFC		
Hegesztési frekvencia	Hz	50						1 000		
Karkinyúlás	mm	160	160	160	160	160	300	160	300	
Sajtolóerő (0.6 MPa)	daN	12	12	30	120	120	450	120	450	
Max. hegesztési áram (5 periódus)	kA	5.6	7.2	7.2	7.2	14.4	16.0	16.0	16.0	
Hűtővíz átfolyás	l/ó	280	280	280	280	280	400	400	600	
Biztosíték	A	63	63	63	63	63	100	63	63	
Max. kar távolság	mm	80	80	80	80	134	207	134	207	
Hengerlökét	mm	45	45	45	45	45	100	45	100	
Méret (sz × m × h)	mm	1 000 × 1 262 × 730	1 000 × 1 262 × 730	1 000 × 1 262 × 730	1 000 × 1 262 × 730	1 000 × 1 426 × 730	1 000 × 1 807 × 806	1 300 × 1 426 × 730	1 300 × 1 807 × 806	
Súly	kg	180	180	180	180	185	250	178	240	