

BETA 323 HEGESZTŐ PRÉS

ALACSONYFREKVENCIÁS AC 50 Hz/KÖZÉPFREKVENCIÁS MF 1 000 Hz
PNEUMATIKUS/SZERVÓ MEGHAJTÁS

Pro
Spot

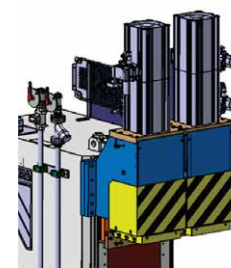
- T hornyokkal ellátott munkalap
- 170 – 340 kVA teljesítmény
- pneumatikus vagy szervó meghajtás
- kétkezes indítás és vészkapcsoló
- hidraulikusan állítható alsó munkalap magasság

RENDELHETŐ TARTOZÉKOK

- munkalapok közti távolság 550 mm
- szervó meghajtás
- karhossz 300 mm
- proporcionális szelep
- hűtőfolyadékáramlás-mérő
- pneumatikus biztonsági ajtó 800 mm lökettel
- biztonsági fénykapu 30 mm vagy 14 mm felbontással

MŰSZAKI ADATOK

- betáp 400 V (50 Hz)
- munkalap mérete 250 × 250 mm
- a munkalapon lévő hornyok száma 3
- hornyok közti távolság 63 mm
- munkalapok közti távolság min/max 140 – 400 mm



DUPLAFEJ
CSAK 300 mm KARHOSSZNÁL

MŰSZAKI PARAMÉTER		B3121	B3122	B3243	B3124	B3126	B3128	B3266	B3286	B3106
Névleges teljesítmény 50%	kVA	200	250	300	170	340	680	340	680	340
Vezérlőegység	—	Serratron 1B			MFC-3000 + UPF-107 képernyő					
Hegesztési frekvencia	Hz	50			1 000					
Munkalapok kinyúlása DIN	mm	250	250	300	250	250	250	300	300	250
Sajtolóerő (6 bar)	daN	2 300	2 300	2×2 300	2 300	2 300	2 300	2×2 300	2×2 300	—
Max. zárlati áram (5 cikl.) *	kA	44	51	56	36	74	110	74	110	74
Max. hegesztési áram (5 cikl.) *	kA	29	33	37	36	74	110	74	110	74
Max. hegesztési teljesítmény **	kVA	65	85	100	60	110	180	110	180	110
Biztosíték **	A	160	210	250	150	300	450	300	450	300
Hálózati vezeték keresztmetszete **	mm ²	95	120	2×70	70	2×70	2×120	2×70	2×120	2×70
Szekunder feszültség	V	7.5/10.5	8.3/12.2	10.0/13.2	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Hengerlöklet	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Meghajtás	—	pneu.	pneu.	pneu.	pneu.	pneu.	pneu.	pneu.	pneu.	elektro.
Hűtővíz átfolyás	l/h	360	360	360	720	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200
Méret (sz × m × h)	mm	650 × 2 310 × 1 650	650 × 2 310 × 1 650	650 × 2 310 × 1 650	650 × 2 310 × 1 650	720 × 2 310 × 1 650	650 × 2 310 × 1 650	720 × 2 310 × 1 650	720 × 2 310 × 1 650	650 × 2 310 × 1 650
Súly	kg	870	870	1 020	780	850	890	1 040	1 100	850

* Szekunder körü értékek 200 mm-es munkalap közti távolságnál és 100 mm-es hengerlökletnél.

** Max. hegesztési áram értékei 4%-os munkaciklusnál és < 3%-os hálózati feszültségcsökkenésnél 30 m alatti hálózati vezeték esetén.