

TOMPAHEGESZTŐ GÉPEK

PNEUMATIKUS MEGHAJTÁS

Pro
Spot

RES
TECH
OEA RESISTANCE WELDING DIVISION



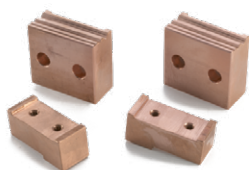
SRT 11

SQ/A 121

SQ/AS 121

SQ/AS 100

TARTOZÉKOK



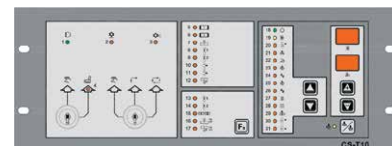
SRT 11 ELEKTRODA KÉSZLET



SQ/AS 121 ELEKTRODA KÉSZLET



WS 708 VEZÉRLŐEGYSÉG



CS-T 10 VEZÉRLŐEGYSÉG

		SRT 11	SQ/A 121	SQ/AS 121	SQ/AS 62	SQ/AS 100
Max. kapacitás	Fe mm ²	50	200	250	380	550
Max. hegesztőkapacitás (szénacél)	Fe Ø min	1.5	3	5	10	12
	Fe Ø max	8	16	16	22	26

MŰSZAKI PARAMÉTER		TOMPAHEGESZTŐ GÉPEK				LEOLVASZTÓ TOMPAHEGESZTŐ GÉPEK		
		SRT 11	SQ/A 121	SQ/A 62	SQ/A 100	SQ/AS 121	SQ/AS 62	SQ/AS 100
Betáp	V 50 Hz					400		
Névleges teljesítmény 50%	kVA	4	25	60	100	25	60	100
Max. hegesztési teljesítmény	kVA	18	122	168	350	122	201	345
Telepített teljesítmény	kVA	4	15	80	120	15	60	100
Biztosíték	A	10	40	200	300	40	100	250
Szekunder feszültség	V	2.2	5.1	6.0	10.8	5.1	6.0	10.8
Zárlati áram	kA	10	30	35	40	30	—	—
Szorítóerő	daN	150	900	3 000	5 150	1 350	2 100	5 150
Sajtolóerő	daN	58	350	1 800	2 400	450	1 200	2 400
Méret (sz × m × h)	mm	600 × 1 100 × 620	640 × 1 460 × 830	1 750 × 1 900 × 850	1 750 × 2 100 × 850	920 × 1 600 × 830	1 750 × 1 900 × 850	1 750 × 2 100 × 850
Súly	kg	84	280	1 200	1 300	300	1 200	1 300
Kerékkészlet	—	—	—	—	—	—	—	—