

A tompahegesztő gépek szerkezeti acél, réz vagy alumínium huzalok, rúdanyagok és csövek hatékony összehegesztésére szolgálnak. Egyszerű, költségkímélő, mechanikus és nagyobb teljesítményű pneumatikus tompahegesztő gépek egyaránt rendelkezésre állnak.



TARTOZÉKOK



HEGESZTÉS CSISZOLÓ



N 22 KERÉKKÉSZLET

		N 3		N 9		N 12		N 22		N 20	
		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
Acél	Ø mm mm ²	0.5 —	2.5 4.9	0.8 —	8 50	2 —	14 150	3 —	18 250	8 —	22 —
Nemesacél	Ø mm mm ²	0.5 —	1.2 1.1	0.8 6	6 28	2 —	9 65	3 —	16 200	— —	— —
Alumínium	Ø mm mm ²	0.8 —	2 3.1	2 —	5 20	2 —	8 50	4 —	12 110	4 —	— —
Réz	Ø mm mm ²	0.5 —	1.8 2.5	1.5 —	3.5 10	2 —	6 28	4 —	8 50	— —	— —
Sárgarézt	Ø mm mm ²	0.5 —	1.8 2.5	1.5 —	3.5 10	2 —	6 28	4 —	14 150	— —	— —

MŰSZAKI PARAMÉTER		N 3	N 9	N 12	N 22	N 20
Betáp	V 50 Hz			400		
Névleges teljesítmény 50%	kVA	0.8	3	4	20	20
Max. hegesztési teljesítmény	kVA	2	9.6	18	93	88
Telepített teljesítmény	kVA	1	3	4	15	15
Biztosíték	A	10	10	10	40	63
Szekunder feszültség	V	2	2.6	2.4	4.2	4.4
Zárlati áram	kA	1.2	4.4	10	28	25
Szorítóerő	daN	10	80	200	1 000	400
Sajtolóerő	daN	1.3	20	80	300	250
Méret (sz × m × h)	mm	515 × 1 145 × 518	565 × 1 100 × 565	660 × 1 120 × 770	600 × 1 550 × 800	880 × 1 650 × 800
Súly	kg	52	80	80	280	320
Kerékkészlet	—	✓	✓	✓	opcionális	✓