

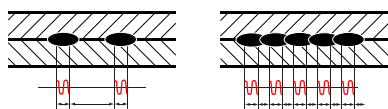
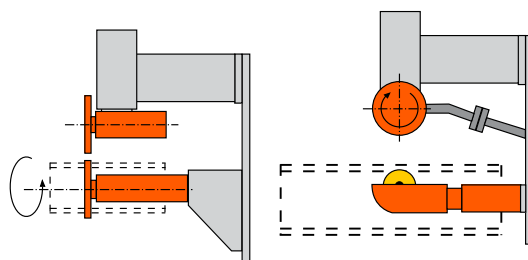


- az RT változat keresztirányú hegesztésre szolgál
- az RL változat hosszirányú hegesztésre szolgál
- vízűtésű hegesztőfejek csúszó érintkezéssel
- a motor frekvenciaváltó lehetővé teszi a hengerek folyamatos forgási sebességének beállítását
- számtalan konfigurációs lehetőség különböző alkalmazásokra, mint például:
 - vízálló tartályok,
 - kémény elemek,
 - tűzoltó készülékek,
 - fűtőtestek,
 - szűrők és egyébek.

A sémák két jellemző vonalhegesztést ábrázolnak.

Az „A” SÉMÁN ábrázolt vonalhegesztésnél a sorozatot képező egyes hegesztőpontok közt szünet van beállítva. Ez nem vízálló varrat.

A „B” SÉMÁN szereplő vonalhegesztés egymásra kapcsolódó ponthegesztésekből áll, ezzel vízálló varratot képezve.



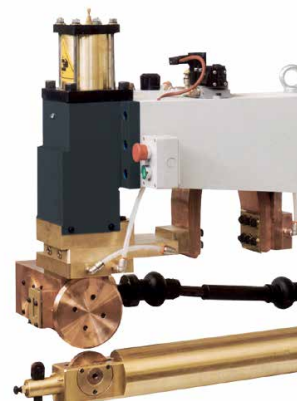
„A” SÉMA

„B” SÉMA

RT



RL



MŰSZAKI PARAMÉTER		RT 80	RT 80 2 T	RT 81	RT 180 2 T	RL 81
Hegesztési frekvencia	V 50 Hz			400		
Névleges teljesítmény 50%	kVA	60	60	80	180	80
Telepített teljesítmény	kVA	60	60	80	180	80
Biztosíték	A	150	150	200	400	200
Szekunder feszültség	V	5.1	5.1	6.7	9.5	6.7
Karhossz	mm	450	450	800	450	800
Sajtolóerő (6 bar)	daN	470	470	470	1200	470
Max. hegesztőkapacitás (szénacél)	mm	1.5 + 1.5	1.5 + 1.5	1.2 + 1.2	2 + 2	1.2 + 1.2
Méret (sz × m × h)	mm	800 × 2 020 × 1 150			800 × 2 100 × 1 450	
Súly	kg	800	800	900	1 540	900
Elektródatárcsa meghajtás	—	alsó	alsó + felső	felső	alsó + felső	felső