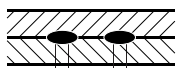




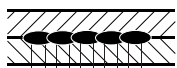
A sémák két jellemző vonalhegesztést ábrázolnak.

Az „A” SÉMÁN ábrázolt vonalhegesztésnél a sorozatot képező egyes hegesztőpontok közt szünet van beállítva. Ez nem vízálló varrat.

A „B” SÉMÁN szereplő vonalhegesztés egymásra kapcsolódó ponthegesztésekből áll, ezzel vízálló varratot képezve.

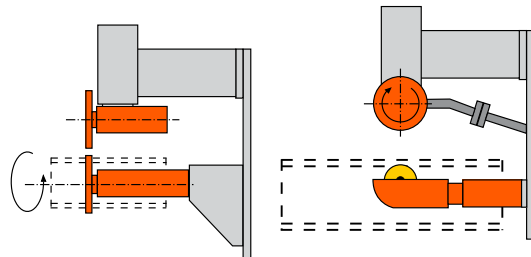


„A” SÉMA



„B” SÉMA

- az RT változat keresztirányú hegesztésre szolgál
- az RL változat hosszirányú hegesztésre szolgál
- vízűtésű hegesztőfejek csúszó érintkezéssel
- a motor frekvenciaváltó lehetővé teszi a hengerek folyamatos forgási sebességének beállítását
- számtalan konfigurációs lehetőség különböző alkalmazásokra, mint például:
  - vízálló tartályok,
  - kémény elemek,
  - tűzoltó készülékek,
  - fűtőtestek,
  - szűrők és egyébek.



RT



RL



MŰSZAKI PARAMÉTER		RT 80	RT 80 2 T	RT 81	RT 180 2 T	RL 81
Hegesztési frekvencia	V 50 Hz			400		
Névleges teljesítmény 50%	kVA	60		80	180	80
Telepített teljesítmény	kVA	60		80	180	80
Biztosíték	A	150		200	400	200
Szekunder feszültség	V	5.1		6.7	9.5	6.7
Karhossz	mm	450		800	450	800
Sajtolóerő (6 bar)	daN		470		1200	470
Max. hegesztőkapacitás (szénacél)	mm	1.5 + 1.5		1.2 + 1.2	2 + 2	1.2 + 1.2
Méret (sz × m × h)	mm	800 × 2 020 × 1 150		800 × 2 100 × 1 450		
Súly	kg	800		900	1 540	900
Elektródatárcsa meghajtás	—	alsó	alsó + felső	felső	alsó + felső	felső