

ROBOTCELLA PISZTOLYOK

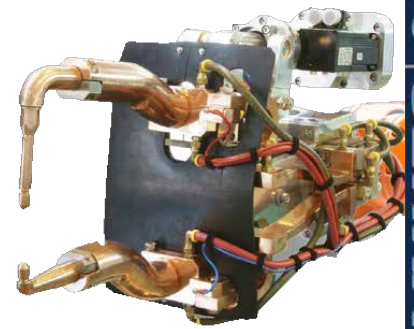
ALACSONYFREKVENCIÁS AC 50 HZ/KÖZÉPFREKVENCIÁS MF 1 000 HZ
PNEUMATIKUS/SZERVÓ MEGHAJTÁS

Pro
Spot

- 54 – 103 kVA teljesítmény
- „X” és „C” alakú karok
- karmeghajtás:
 - pneumatikus
 - dupla szervó meghajtás
 - a robot 7-ik tengelyére szerelt szervó meghajtás

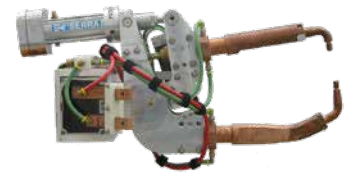
RENDELHETŐ TARTOZÉKOK

- 2D-s/3D-s tervezés ügyfeleink igénye szerint
- pneumatikus kompenzálás
- választható rögzítés 0°-35°-90°
- gyorsrögzítés
- áramlásmérő
- nyomáskapcsoló
- kevlár takarók
- választható terepi kommunikációs buszkártyák
 - ProfiNet
 - Profibus DP
 - DeviceNet
 - Ethernet IP

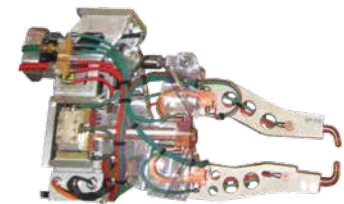


SERRA

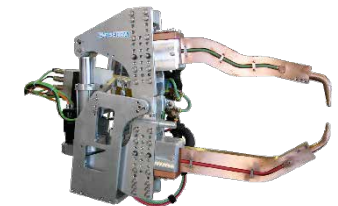
MŰSZAKI PARAMÉTER		X45	X45GF	X100 KOMBÍ	X120	C50
AC transzformátor (50 Hz)	kVA/ típus	54 kVA-J/76 kVA J/73 kVA-K/92 kVA-K				
MF transzformátor (1 000 Hz)	kVA/ típus	75 kVA-J/100 kVA-J/78 kVA-K/112 kVA-K				
Karátmérő	mm	50	40 × 100	40 × 100	40 × 120	50
Max. sajtolóerő	daN	500	650	500	750	570
Kar feszítávolság (min./max.)	mm	200 230	232.5	249 524	200 750	75 300
Maximális karhossz	mm	450	650	750	1 200	320
Hűtőfolyadékáramlás	l/perc	9				
Hűtővíz min./max. bemeneti hőmérséklete	°C	10/30				
Karsúly	kg	90–120	88–96	116–143	135–160	60–90
Hengerátmérő	mm	100/125	100/125	100/125	125/140/160	70/90
Megközelítő henger lökete	mm	60	60	100	60	50/100
Pisztoly forgási szöge megközelítésnél	°	15	15	18	11.5	—
Hengerlöket	mm	30	30	30	30	46
Pisztoly teljes forgási szöge	°	8	8	6	5.8	—
Max. levegőnyomás	bar	10				
Sajtolóerő (10 bar)	daN	785/1 227	785/1 227	785/1 227	1227/1 539/2 010	345/570
Motor súlya	kg	13.3	13.3	15	20	10
Kompenzációs motor lökete	daN	213	213	213	213	213
Komp. motor max. sajtolóereje	mm	26				
Kompenzációs motor súlya	kg	3.9				
Vezérlőegység	—	AC: Serratron 100/AS-4, MF: MFC 3007/AS-6				



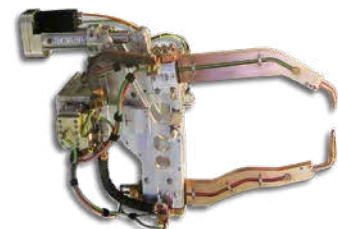
X-45



X-45GF



X-100 KOMBÍ



X-120



C-50